

УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель директора  
ФБУ «Марийский ЦСМ»

  
А.Г. Учайкин  
27.12.2016 г.



## ИНСТРУКЦИЯ

Комплексы аппаратно-программные для медицинских исследований на базе хроматографа  
**«ХРОМАТЭК – КРИСТАЛЛ 5000»**

Методика поверки (с изм. № 1)

**214.2.840.043-02Д**

19781 Свед. 10.10.14



## СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ .....	3
1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ.....	4
2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ.....	5
3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ .....	9
4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	9
5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ .....	10
6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ .....	10
6.2 Опробование .....	11
6.3 Определение метрологических характеристик .....	19
7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ .....	23
ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	25
ПРИЛОЖЕНИЕ Б.....	29
1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ.....	29
2 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ .....	30
2.1 Внешний осмотр .....	30
2.2 Опробование – определение предела детектирования .....	30
2.3 Определение метрологических характеристик .....	31
3 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ.....	32
ПРИЛОЖЕНИЕ В.....	33
1 Процедура приготовления растворов.....	33
2 Хранение контрольных растворов .....	34
ПРИЛОЖЕНИЕ Г .....	35
ПРИЛОЖЕНИЕ Д.....	38

Настоящая методика поверки распространяется на комплексы аппаратно-программные для медицинских исследований на базе хроматографа «Хроматэк – Кристалл 5000» ТУ 9443-004-12908609-99 (далее – комплексы) и устанавливает методы и средства его первичной и периодической поверок. Методика распространяется на вновь и ранее выпущенные комплексы. **(Измененная редакция. Изм. № 1)**

В случаях, не предусмотренных данной методикой, поверка выполняется в соответствии с нормативной документацией на проведение анализа (ГОСТ, РД, МУ, ТУ, МИ и т.д.).

Межповерочный интервал – 1 год.

## 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 При проведении первичной и периодической поверок выполняют операции, указанные в таблице 1.1.

В случае применения многоканальных (мультидетекторных) схем поверку выполняют в соответствии с рекомендациями приложения А.

Поверку комплекса, имеющего в своем составе хроматограф с масс-спектрометрическим детектором (МСД), выполняют в соответствии с рекомендациями приложения Б.

Допускается проводить периодическую поверку комплекса с меньшим или большим количеством детекторов, чем указано в спецификации при поставке, по письменному заявлению владельца комплекса с соответствующей записью в свидетельстве о поверке и формуляре.

### 1.1 (Измененная редакция. Изм. № 1)

Таблица 1.1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта методики	Проведение операции при		
		выпуске из производства	выпуске из ремонта	периодической поверке
Внешний осмотр	6.1	Да	Да	Да
Подтверждение соответствия программного обеспечения	6.4	Да	Нет	Да
Опробование:	6.2			
– проверка сопротивления электрической изоляции	6.2.1	Да	Да	Да
– определение уровня флуктуационных шумов	6.2.2	Да	Да	Да <sup>1</sup>
– определение дрейфа нулевого сигнала	6.2.3	Да	Да	Да <sup>1</sup>
– определение предела детектирования	6.2.4	Да	Да	Да <sup>1</sup>
Определение метрологических характеристик:	6.3			

Продолжение таблицы 1.1

– определение относительного СКО выходного сигнала	6.3.1	Да	Да	Да <sup>1</sup>
– определение изменения выходного сигнала за 48 ч непрерывной работы <sup>1</sup>	6.3.2	Нет	Да	Нет
– определение погрешности (составляющих погрешности) результатов измерений	6.3.3	Нет	Нет	Да <sup>2</sup>
– определение погрешности коэффициента деления выходного сигнала	6.3.4	Да	Да	Да <sup>3</sup>

<sup>1</sup>) При наличии утвержденной в установленном порядке НД на МВИ по ГОСТ 8.563 – 96 проверку выполнять согласно соответствующему разделу МВИ.  
<sup>2</sup>) При наличии НД на МВИ.  
<sup>3</sup>) При работе с самописцем и отсутствии НД на МВИ.

## 2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки применяют средства поверки (приборы, оборудование, материалы и реактивы), указанные в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Средства поверки

Номер пункта методики	Наименование и тип	Обозначение нормативного документа	Технические характеристики
6.2.1	Мегаомметр М4101/3	ТУ 24-04-2130-78	Кл. точн. 1,0, напряжение 500 В
6.2.2, 6.2.3, 6.2.4, 6.3	Устройство контроля и регистрации ФЦЛ-501-08*	ТУ 25-7217.9009-89	Кл. точн. 0,25, диапазон измер. (0-10) мВ
То же	Секундомер типа С-II-16*	ТУ 25-1819.0021-90	Класс II
«	Линейка металлическая*	ГОСТ 427-75	(0-300) мм

19781 Бюф. 10.10.14

Продолжение таблицы № 2.1

«	Лупа измерительная ЛИ-3-10X*	ГОСТ 25706-83	Цена деления 0,1 мм
6.2.2, 6.2.3, 6.2.4, 6.3	Микрошприц SGE – Chromatec	ТУ4321-011- 12908609-08	Объем 10 мкл
То же	СО состава газовой смеси пропан – азот**	ГСО 10322-2013	Объемная доля пропана от 0,1 до 0,5 %. Предел допускаемой относительной погрешности (-2,5X+2,75) %
«	СО состава газовой смеси водород – азот	ГСО 10259-2013	Объемная доля водорода от 0,1 до 0,5 %. Предел допускаемой относительной погрешности (-2,5X+2,75) %.
«	СО состава газовой смеси водород – гелий	ГСО 10259-2013	Объемная доля водорода от 0,0001 до 0,001 %. Предел допускаемой относительной погрешности (-1111,1X+5,11) %.
«	СО состава газовой смеси метан – гелий	ГСО 10256-2013	Объемная доля метана от 0,0001 до 0,001 %. Предел допускаемой относительной погрешности (-1111,1X+5,11) %.
«	Бензол	ГСО 7141-95	99,92 %
«	Гептан	ГОСТ 25828-83	99,85 %
«	Линдан	ГСО 7889-2001	99,50 %
«	Паратионметил	ГСО 7888-2001	99,40 %
«	Гексан	ТУ 6-09-4521-84	Марка «ХЧ» (99,00 %)
«	Октан	ТУ 6-09-661-76	Марка «ХЧ» (99,80 %)
	Нонан	ТУ 2631-153- 44493179-13	Марка «Ч» (99, 00 %)

\*) Используются при работе с самописцем.

\*\*) Или пропан в гелии.

2.2 При проведении поверки применяют вспомогательные материалы и оборудование, указанные в таблице 2.2.

Таблица 2.2 – Вспомогательные материалы, оборудование

Наименование и тип	Обозначение нормативного документа	Технические характеристики
Вольтметр В7-28	Tr2.710.003ТУ	Диапазон измерений (0-10) В, погрешность $\pm(0,025+0,005U_n/U_x)$ %
Барометр-анероид БАММ-1	ТУ25-04-1618-72	Диапазон (80-110) кПа
Психрометр аспирационный МВ-4М	ТУ25.1607.054-85	Диапазон измерения относительной влажности воздуха от 10 до 100 % при температуре от +5 до +40 °С, %
Термометр лабораторный ТЛ-4	ТУ25-2021.003-88	Диапазон (0-55) °С, цена деления 0,1 °С
Весы лабораторные рычажные	ГОСТ 24104-88	Кл. точн. 2, предел взвешивания 200 г, цена деления 0,2 мг
Бюретка типа 1-2-100-0.2	ГОСТ 29252-91	Кл. точн. 2, номинальное значение объема 100 мл
Колбы мерные	ГОСТ 1770-74	Кл. точн. 2, вместимость 25, 50, 100, 500 мл
Пипетки	ГОСТ 29227-91	Кл. точн. 2, номинальная вместимость 0,1; 1,0; 2,0; 10,0 мл
Азот особой чистоты	ГОСТ 9293-74	Допускается замена на поверочный нулевой газ (ПНГ)
Гелий газообразный марки А	ТУ 51-940-80	99,995 %
Гелий газообразный марки «50»	ТУ 0271-001-45905715-02	99,999 %
Аргон газообразный высший сорт	ГОСТ 10157-76	99,992 %

19781 *Суд.* 10.10.14

## Продолжение таблицы 2.2

Водород технический*	ГОСТ 3022-80	Марка А
Воздух	ГОСТ 17433-80	Класса загрязненности 1**
Адсорбент – оксид алюминия активный марки АОА-1	ГОСТ 8136-85	Фракция (0,25-0,50) мм
Носитель – хроматон N-AW DMCS		Фракция (0,125-0,160) мм
Молекулярные сита СаА (5 А)		Фракция (0,2-0,4) мм
Неподвижная жидкая фаза SE-30		(5-10) % раствор
Колонки газохроматографические*** (стеклянные или металлические)		Длина (1-3) м, внутренний диаметр (2-3) мм

\*) Или генератор водорода 214.4.464.014.

\*\*) Или компрессор воздуха 214.2.933.002.

\*\*\*) При наличии нормативной документации на МВИ по ГОСТ 8.563-96 технические характеристики колонок должны соответствовать требованиям раздела о средствах измерений МВИ. Допускается проводить поверку на капиллярных колонках, перечисленных в разделе средств измерений МВИ, с учетом указаний, приведенных в соответствующих разделах настоящей методики.

2.3 Применяемые при поверке средства измерений должны быть поверены в соответствии с приказом Минпромторга № 1815 от 02.07.2015 г; материалы и реактивы должны соответствовать требованиям, указанным в соответствующих сертификатах.

#### 2.3 (Измененная редакция. Изм. № 1).

2.4 Для проведения поверки допускается применять программное обеспечение «Хроматэк Аналитик». Метрологически-значимой частью ПО является файл:

- для «Хроматэк Аналитик 2.6» – AnlCheckup.dll. Версия файла – 2.6.0.9,
- для «Хроматэк Аналитик 3.0» – Analytic3Core.dll. Версия файла – 3.0.0.2

2.5 Метрологически-значимая часть защищена цифровой подписью (хэш-кодом), вычисленной по алгоритму MD5 с помощью приложения md5summer (<http://www.md5summer.org>).

2.6 Допускается использовать другие средства поверки с соответствующими техническими характеристиками.



### 3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

3.1 Поверителем комплекса может быть физическое лицо – сотрудник юридического лица или индивидуального предпринимателя, аккредитованного на право выполнения работ по поверке средств измерений, непосредственно проводящий поверку и действующий в порядке, установленном приказом Минпромторга № 1815 от 02.07.2015 г.

#### 3.1 (Измененная редакция. Изм. № 1).

3.2 Поверитель должен пройти специальную подготовку по поверке и калибровке хроматографических приборов и иметь соответствующее свидетельство.

3.3 Поверитель должен быть ознакомлен с эксплуатационными документами на поверяемый комплекс.

### 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ: НЕ ОЗНАКОМИВШИСЬ С УКАЗАНИЯМИ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ, ИЗЛОЖЕННЫМИ В ДАННОМ РАЗДЕЛЕ И НИЖЕПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ДОКУМЕНТАХ, К ПОВЕРКЕ НЕ ПРИСТУПАТЬ.**

4.1 Комплекс должен устанавливаться в закрытых взрыво- и пожаробезопасных лабораторных помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

4.2 При проверке комплекса должны соблюдаться действующие «Правила устройства электроустановок» (ПУЭ), «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭЭП), «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок» (ПОТ РМ-016-2001), «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», «Гигиенические требования к устройству и эксплуатации радиоизотопных приборов» (СанПиН 2.6.1.1015-01), «Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности» (ОСПОРБ-99).

4.3 Источниками опасности комплекса являются:

- источник бета-излучения (при наличии в составе хроматографа детектора ЭЗД);
- токоведущие части, находящиеся под напряжением;
- газовые магистрали высокого давления (1,0 МПа);
- внутренние поверхности термостатов хроматографа комплекса, имеющие высокую температуру;
- газообразный водород.

4.4 В детекторе ЭЗД установлен радионуклидный источник бета-излучения. Детектор опломбирован навесной металлической пломбой.

Характеристики источника излучения:

- закрытый источник с активностью не более  $999 \cdot 10^6$  Бк;
- мощность дозы излучения источника на поверхности хроматографа не превышает уровня природного радиоактивного фона.

**ВНИМАНИЕ: ДЕТЕКТОР ЭЗД НЕ РАЗБИРАТЬ. ПЛОМБУ НЕ СРЫВАТЬ!**

4.5 Все составные части комплекса, имеющие силовые цепи, должны быть заземлены. Заземление осуществляется с помощью сетевых вилок и дополнительного заземления. Контакты «⊥» сетевых розеток для подключения составных частей

19781 Звезд. 10.10.14

комплекса должны быть заземлены (соединены с контуром внешнего заземления) с помощью гибких медных проводов сечением не менее  $1,5 \text{ мм}^2$ .

Дополнительное заземление составных частей (МСД, системный блок компьютера, монитор и принтер допускается дополнительно не заземлять) осуществляется соединением клемм дополнительного заземления этих частей с контуром заземления (с помощью шин дополнительного заземления, входящих в комплекты поставки составных частей).

4.6 При открытых верхней крышке и дверке термостата запрещается прикасаться руками к нагретым частям термостатов, а также производить замену колонок, детекторов и т.д. до их полного остывания.

4.7 При работе с водородом, проведении анализов горючих, вредных и агрессивных веществ должны соблюдаться меры пожарной безопасности и правила техники безопасности, предусмотренные в специальных инструкциях, разрабатываемых потребителем в соответствии со спецификой применяемых веществ.

4.8 Отбор газа из баллона должен производиться через редуктор, предназначенный для данного газа. По окончании работы вентиль на баллоне необходимо плотно закрыть.

## 5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

5.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающей среды  $(20 \pm 5) \text{ }^\circ\text{C}$ ;
- относительная влажность от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 84 до 106 кПа, изменяющееся в процессе поверки не более чем на  $\pm 5$  кПа;
- напряжение переменного тока  $(220 \pm 5) \text{ В}$ ;
- частота переменного тока  $(50 \pm 1) \text{ Гц}$ ;
- механические воздействия, внешние электрические и магнитные поля, влияющие на работу комплекса, должны отсутствовать.

5.2 Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлены соответствующие контрольные растворы (пробы). Инструкция по приготовлению контрольных растворов приведена в рекомендуемом приложении В;
- подготовлены колонки в соответствии с нормативной документацией по проведению анализа. Подготовка колонок описана также в части 2 руководства по эксплуатации на хроматограф комплекса **214.2.840.039PЭ1**;
- проведена проверка герметичности газовых линий согласно части 2 руководства по эксплуатации на хроматограф комплекса **214.2.840.039PЭ1**.

При наличии нормативной документации на МВИ по ГОСТ 8.563-96 подготовленные работы должны быть проведены в соответствии с требованиями раздела о подготовке к проведению измерений МВИ.

## 6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 6.1 Внешний осмотр

6.1.1 При внешнем осмотре устанавливают:

- соответствие комплектности комплекса и номеров блоков формуляру;
- исправность механизмов и крепежных деталей;
- четкость маркировки.

## 6.2 Опробование

6.2.1 Для проверки сопротивления электрической изоляции силовых цепей составных частей комплекса замыкают перемычкой контакты сетевой вилки и включают тумблер СЕТЬ. Измеряют сопротивление мегаомметром между контактом «L» вилки и перемычкой. Сопротивление электрической изоляции должно быть не менее 2 МОм.

**Примечание** – покупные сертифицированные изделия, входящие в состав комплекса, данной проверке не подвергают (системный блок компьютера, монитор, принтер, МСД).

6.2.2 Определение уровня флуктуационных шумов и дрейфа нулевого сигнала детекторов проводится с помощью программы «Хроматэк Поверка». Порядок работы с программой описан в руководстве пользователя 214.00045-51И. При проверке уровня шумов задается фильтрация – 1 Гц.

При проверке ДТП и ДТХ используют газ-носитель гелий, при проверке других детекторов – гелий (кроме ЭЗД) или азот. Все подключения, задание режимов работы при этой и последующих проверках выполняют в соответствии с руководствами по эксплуатации комплекса и хроматографа.

Комплекс включают, задают режим работы хроматографа согласно таблице 6.1.

При наличии нормативной документации на МВИ по ГОСТ 8.563-96 режимы поверки должны соответствовать требованиям раздела о порядке проведения измерений МВИ.

Таблица 6.1 – Режимы поверки

Детектор	Наименование параметров	Значения параметров*
ПИД	Температура термостатов, °С:	
	– колонок	60±20
	– детектора	160±10
	– испарителя	150±10
	Расход газа-носителя (азот), мл/мин	25±10
ДТП	Температура термостатов, °С:	
	– колонок	80±20
	– детектора	180±20
	– испарителя	160±20
	Расход газа-носителя (гелий), мл/мин	25±10
ДТХ	Температура термостатов, °С:	
	– колонок	50±20
	– детектора	120±20
	– испарителя	160±20
	Расход газа-носителя (гелий), мл/мин	25±10

19781 БУФ. 10.10.14

Продолжение таблицы № 6.1

ФИД	Температура термостатов, °С:	
	– колонок	60±20
	– детектора	180±20
	– испарителя	160±20
	Расход газа-носителя (азот или гелий), мл/мин	25±10
ЭЗД	Температура термостатов, °С:	
	– колонок	190±20
	– детектора	250±20
	– испарителя	250±20
	Расход газа-носителя (азот), мл/мин	30±10
ТИД	Температура термостатов, °С:	
	– колонок	190±20
	– детектора	300±50
	– испарителя	250±20
	Расход газа-носителя (азот или гелий), мл/мин	25±10
ПФД	Температура термостатов, °С:	
	– колонок	200±20
	– детектора	200±20
	– испарителя	250±20
	Расход газа-носителя (азот или гелий), мл/мин	20±10
ПРД	Температура термостатов, °С:	
	– колонок	50±20
	– детектора	100±20
	Расход газа-носителя (гелий марки «50»), мл/мин	25±10
ГИД	Температура термостатов, °С:	
	– колонок	45±4
	– детектора	45±4
	Расход газа-носителя (гелий марки «50»), мл/мин	60±20

## Примечания.

1 Расходы вспомогательных газов (воздух, водород, поддув газа – носителя) задают в соответствии с указаниями руководства по эксплуатации хроматографа для соответствующих детекторов.

2 Режимы проверок, указанные в таблице, приведены для справок и могут быть изменены в процессе поверки. При этом оптимальные режимы проверок фиксируются в хроматограммах первичной поверки, поставляемых с комплексом (см. 214.2.840.043ФО, раздел 5).

Дрейф нулевого сигнала и уровень флуктуационных шумов определяют через 2 ч после задания соответствующего режима.

Уровень флуктуационных шумов определяют следующим образом.

Производят запись шумов в течение интервала времени не менее 1 мин (снимают хроматограмму без ввода пробы) для каждого детектора. Значения уровней флуктуационных шумов нулевых сигналов детекторов ПИД, ПФД, ТИД, ФИД, ГИД в амперах и детекторов ДТП, ДТХ, ПРД в вольтах определяются в программе «Хроматэк Поверка» по формуле

$$\Delta'_x = \frac{\Delta_x}{K_{np}}, \quad (6.1)$$

где  $\Delta_x$  – максимальное значение амплитуды повторяющихся колебаний нулевого сигнала с полупериодом (длительностью импульса), не превышающим 10 с, зарегистрированное на выходе усилителя выходного сигнала детектора, при этом колебания, имеющие характер одиночных импульсов длительностью не более 1 с, не учитываются, В.

$K_{np}$  – коэффициент преобразования усилителя выходного сигнала:

для детекторов ПИД, ТИД, ФИД  $K_{np} = 3,9 \cdot 10^9$  В/А;

для детектора ПФД  $K_{np} = 7,2 \cdot 10^6$  В/А;

для детектора ДТП и ДТХ  $K_{np} = 1,0 \cdot 10^3$  В/В;

для детектора ПРД  $K_{np} = 0,5$  В/В;

для детектора ГИД  $K_{np} = 4,0 \cdot 10^6$  В/А.

Значения уровня флуктуационных шумов нулевого сигнала детектора ЭЗД в амперах в программе определяются по формуле

$$\Delta'_x = \frac{\Delta_x \cdot K_{np}}{U_{вых}}, \quad (6.2)$$

где  $U_{вых}$  – выходной сигнал усилителя, В;

$K_{np} = 0,4 \cdot 10^9$  В/Ом – коэффициент преобразования усилителя выходного сигнала.

Для проверки уровня флуктуационных шумов и дрейфа нулевой линии с помощью самописца, например, типа ФШЛ-501-08, его подключают к разъему ВЫХОД хроматографа. Рекомендуемая скорость диаграммной ленты 0,167 мм/с (600 мм/ч). Устанавливают предполагаемый коэффициент аттенюации (обычно «x1») в соответствии с указаниями руководства по эксплуатации хроматографа.

Для определения уровня флуктуационных шумов производят запись шумов каждого детектора на диаграммную ленту самописца в течение интервала времени не менее 1 мин.

С помощью линейки (при необходимости – лупы) измеряют на диаграммной ленте максимальное значение амплитуды повторяющихся колебаний нулевого сигнала с полупериодом не более 10 с, при этом единичные выбросы длительностью не более 1 с не учитывают.

Значения уровня флуктуационных шумов нулевого сигнала детекторов ПИД, ПФД, ТИД, ФИД, ГИД в амперах, а детекторов ДТП, ДТХ, ПРД в вольтах рассчитывают по формуле

$$\Delta'_x = \frac{\Delta_x \cdot K_y}{K_{np}}, \quad (6.3)$$

где:  $K_y$  – коэффициент деления выходного сигнала (коэффициент аттенюации).

Уровень флуктуационных шумов нулевого сигнала ЭЗД в амперах определяют по формуле

$$\Delta'_x = \frac{\Delta_x \cdot K_y \cdot k_{np}}{U_{\text{вых}}}, \quad (6.4)$$

Значения  $\Delta_x$ , при использовании самописца, рассчитывают по формуле

$$\Delta_x = \frac{U_{\text{вых}}^0 \cdot L}{d}, \quad (6.5)$$

где  $U_{\text{вых}}^0$  – верхний предел используемого поддиапазона самописца, В;  
 $L$  – измеренное на диаграммной ленте максимальное значение амплитуды повторяющихся колебаний нулевого сигнала, мм;  
 $d$  – ширина диаграммной ленты, мм.

Уровни флуктуационных шумов нулевых сигналов детекторов должны быть не более:

ПВД	$- 2 \cdot 10^{-14}$ А;
ЭЗД	$- 1 \cdot 10^{-12}$ А;
микро ЭЗД	$- 1,5 \cdot 10^{-12}$ А;
ПФД	$- 2 \cdot 10^{-11}$ А;
ДТП	$- 1 \cdot 10^{-7}$ В;
повышенной чувствительности	$- 2 \cdot 10^{-7}$ В; (на газе-носителе гелии) $- 1 \cdot 10^{-6}$ В (на газе-носителе аргон);
микро-ДТП	$- 2 \cdot 10^{-7}$ В;
ДТХ	$- 6 \cdot 10^{-6}$ В;
ФИД	$- 1 \cdot 10^{-13}$ А;
ТИД	$- 2 \cdot 10^{-13}$ А;
ПРД	$- 1,2 \cdot 10^{-4}$ В;
ГИД	$- 1,3 \cdot 10^{-11}$ А.

6.2.3 За дрейф нулевого сигнала принимают наибольшее смещение уровня нулевого сигнала в течение 1 ч.

Дрейф нулевого сигнала  $\Delta'_y$  определяют следующим образом.

В течение 1 ч снимают хроматограмму без ввода пробы.

Значения дрейфов нулевых сигналов детекторов ПВД, ПФД, ТИД, ФИД, ГИД в А/ч, а детекторов ДТП, ДТХ, ПРД в В/ч определяются в программе «Хроматэк Поверка» по формуле

$$\Delta'_y = \frac{\Delta_y}{K_{np}}, \quad (6.6)$$

где  $\Delta_y$  – смещение уровня нулевого сигнала, зарегистрированное на выходе усилителя входного сигнала детектора, В.

Значение дрейфа нулевого сигнала ЭЗД в А/ч определяется по формуле

$$\Delta'_y = \frac{\Delta_y \cdot k_{np}}{U_{вых}}, \quad (6.7)$$

При проверке без использования ПК контроль изменения уровня нулевого сигнала детектора ( $\Delta_y$ ) производят в течение 1 ч (фиксируют наибольшее и наименьшее значения уровня) по дисплею панели управления или, при использовании самописца, по диаграммной ленте.

При контроле по дисплею значения дрейфов рассчитывают по формулам 6.6, 6.7.

При использовании самописца дрейфы нулевых сигналов детекторов ПИД, ПФД, ТИД, ФИД, ГИД в А/ч, а детекторов ДТП, ДТХ, ПРД в В/ч рассчитывают по формуле

$$\Delta'_y = \frac{\Delta_y \cdot K_y}{K_{np}}, \quad (6.8)$$

для ЭЗД в А/ч – по формуле

$$\Delta'_y = \frac{\Delta_y \cdot K_y \cdot k_{np}}{U_{вых}}, \quad (6.9)$$

Значения  $\Delta_y$ , при использовании самописца, рассчитывают по формуле

$$\Delta_y = \frac{U_{вых}^0 \cdot L_y}{d}, \quad (6.10)$$

где  $L_y$  – измеренное на диаграммной ленте значение разности максимального и минимального уровней нулевого сигнала, мм.

Дрейфы нулевых сигналов детекторов должны быть не более:

ПИД	– 4 · 10 <sup>-13</sup> А/ч;
ЭЗД	– 8 · 10 <sup>-11</sup> А/ч;
ПФД	– 4 · 10 <sup>-10</sup> А/ч;
ДТП	– 2 · 10 <sup>-5</sup> В/ч;
ДТХ	– 1,2 · 10 <sup>-4</sup> В/ч;
ФИД	– 2 · 10 <sup>-11</sup> А/ч;

19781 Знач. 10.10.14

ТИД	$- 2 \cdot 10^{-11}$ А/ч;
ПРД	$- 6 \cdot 10^{-3}$ В/ч;
ГИД	$- 1,3 \cdot 10^{-10}$ А/ч.

Примечания.

1 В случае, если на хроматограмме не наблюдается увеличения дрейфа, допускается сокращать время проверки до 20 мин. При этом производится перерасчет (в программе – автоматически) измеренного значения дрейфа на 1 ч.

2 Проверку дрейфа нулевого сигнала допускается совмещать с проверкой уровня флуктуационных шумов. При этом для расчета уровня шумов выбирается участок хроматограммы продолжительностью не менее 10 мин.

6.2.4 Для определения предела детектирования вводят в хроматограф пять или более раз соответствующий проверяемому детектору контрольный раствор (см. таблицу 6.2). Жидкие пробы вводят при помощи дозатора автоматического жидкостного или микрошприца, газовые – газовым краном-дозатором или дозатором автоматическим газовым.

Объем вводимой жидкой пробы (2±1) мкл, объем газовой – (0,125–2,0) мл. Режимы поверки, газ-носитель – в соответствии с таблицей 6.1.

Таблица 6.2 – Контрольные растворы (газовые смеси)

Детектор	Проба, концентрация	Наполнение колонки
ПИД, ДТП	Гептан в октане (нонане), (0,5-1,0) мг/мл	Хроматон N-AW-DMCS SE-30
	Пропан в азоте (гелии), (0,1-0,5) об. %	Оксид алюминия АОА-1
	Водород в азоте, (0,1-0,5) об. %	Молекулярные сита СаА (5 А)
ДТХ	Водород в азоте, (0,1-0,5) об. %	Молекулярные сита СаА (5 А)
ФИД	Бензол в октане, 0,1 мг/мл	Хроматон N-AW-DMCS SE-30
ЭЗД	Линдан в гексане, (4,0-5,0) · 10 <sup>-5</sup> мг/мл	Хроматон N-AW-DMCS SE-30
ТИД, ПФД	Паратионметил в гексане, 1,0 · 10 <sup>-2</sup> мг/мл	Хроматон N-AW-DMCS SE-30
ПРД	Метан в гелии (водород в гелии), (0,0001-0,001) об. %	Молекулярные сита СаА (5 А)
ГИД	Метан в гелии (водород в гелии), (0,0001-0,001) об. %	Молекулярные сита СаА (5 А)

Ввод контрольных растворов выполняют, сохраняя темп ввода, время нахождения иглы в испарителе и т.д.

Проверку допускается совмещать с определением предела допускаемого значения относительного СКО.

В программе «Хроматэк Поверка» пределы детектирования детекторов  $C_{\min}$ , г/с, (кроме ДТП, ДТХ) рассчитываются по формуле

$$C_{\min} = \frac{2\Delta_x \cdot G}{S} \quad (6.11)$$



для ДТП и ДТХ в г/мл – по формуле

$$C_{\min} = \frac{2\Delta_x \cdot G}{\bar{S} \cdot V_{\text{жн}}} \quad (6.12)$$

где:

$G$  – масса контрольного компонента, г;

$\bar{S}$  – среднее значение площади пика контрольного компонента,  $V^*c$ ;

$V_{\text{жн}}$  – расход газа-носителя, мл/с.

Масса контрольного компонента при использовании жидкой пробы  $G_{\text{жк}}$  определяется по формуле

$$G_{\text{жк}} = V_{\text{жк}} \cdot C_{\text{н}} \cdot C_0 \quad (6.13)$$

где:

$V_{\text{жк}}$  – объем жидкой контрольной смеси, мл;

$C_{\text{н}}$  – концентрация контрольного компонента, г/мл;

$C_0$  – коэффициент, учитывающий содержание фосфора 0,118 и серы 0,122 в паратионметиле, углерода в пропане 0,82, углерода в гептане 0,84.

В остальных случаях коэффициент принимается равным единице.

При использовании газовой пробы масса контрольного компонента ( $G_2$ ) определяется по формуле

$$G_2 = V_2 \cdot \frac{0,01P \cdot M \cdot C_2 \cdot C_0}{R(t + 273)} \quad (6.14)$$

где:

$V_2$  – объем газовой пробы, мл;

$P$  – атмосферное давление, Па;

$M$  – молекулярная масса. Для пропана  $M = 44$  г/моль, для сероводорода  $M = 34$  г/моль, для водорода  $M = 2$  г/моль;

$C_0$  – коэффициент, учитывающий содержание серы в сероводороде ( $C_0 = 0.941$ ). В остальных случаях коэффициент принимается равным единице;

$C_2$  – объемная доля контрольного компонента в газовой смеси, %;

$R$  – газовая постоянная,

$$R = 8,3 \cdot 10^6 \frac{\text{Па} \cdot \text{мл}}{\text{моль} \cdot \text{град}};$$

$t$  – температура окружающей среды, град.

При использовании самописца устанавливают скорость диаграммной ленты 0,5 мм/с (1800 мм/ч).

Высоту пиков  $h$ , мм, измеряют с помощью линейки по диаграммной ленте, ширину пиков на половине его высоты  $t_{0,5}$ , мм, с помощью измерительной лупы.

Пределы детектирования детекторов  $C_{\min}$ , г/с, (кроме ДТП и ДТХ) определяют по формуле

$$C_{\min} = \frac{2L \cdot G}{h \cdot K_y \cdot \mu} \quad (6.15)$$

где:

19781 844. 10.10.14

- $\bar{h}$  – среднее арифметическое значение высоты пика, мм;  
 $G$  –  $G_{\text{ж}}$  или  $G_i$ ;  
 $\mu$  – ширина пика на половине его высоты, с, определяют по формуле

$$\mu = \frac{\tau_{0,5}}{B_q} \quad (6.16)$$

- где:  
 $B_q$  – скорость диаграммой ленты, мм/с.

Предел детектирования  $C_{\text{min}}$ , г/мл, (для ДТП, ДТХ) определяют по формуле

$$C_{\text{min}} = \frac{2L \cdot G}{h \cdot K_y \cdot \mu \cdot v_{\text{гн}}} \quad (6.17)$$

- где:  
 $v_{\text{гн}}$  – расход газа-носителя, мл/с.

Предел детектирования  $C_{\text{min}}$ , об. % определяют по формуле

$$C_{\text{min}} = \frac{2 \cdot C_i \cdot \Delta_x}{h_i} \quad (6.18)$$

- где  $C_{\text{min}}$  – предел детектирования по компонентам газовых смесей, об. %;  
 $C_i$  – концентрация  $i$ -го компонента в эталоне сравнения, об. %;  
 $h_i$  – усреднённая по результатам шести измерений высота пика компонента на хроматограмме, В.

Предел детектирования при работе со сбросом пробы (проверка с использованием капиллярных колонок) определяется по формулам 6.11-6.18 с учетом того, что объем вводимой в колонку пробы (масса контрольного компонента) будет в  $K_{\text{дп}}$  раз меньше объема пробы (массы компонента), вводимого в испаритель, т.е.  $G$  в этих формулах принимается равным

$$G = \frac{G_u}{K_{\text{дп}}} \quad (6.19)$$

- где:  
 $G_u$  – масса контрольного компонента, вводимого в испаритель;  
 $K_{\text{дп}}$  – коэффициент деления пробы.

Коэффициент  $K_{\text{дп}}$  для ручного расчета равен

$$K_{\text{дп}} = 1 + \frac{V_{\text{сб}}}{V_{\text{к}}} \quad (6.20)$$

- где:  
 $V_{\text{к}}$  – расход газа-носителя через капиллярную колонку, мл/мин;  
 $V_{\text{сб}}$  – расход газа-носителя на сброс пробы, мл/мин.

Коэффициент  $K_{дп}$  рассчитывается с помощью программы «Хроматэк Аналитик» в зависимости от параметров колонки (длины, диаметра), давления (скорости, расхода) газа-носителя на входе в капиллярную колонку.

Пределы детектирования детекторов должны быть не более:

ПИД	$- 1,4 \cdot 10^{-12}$ гС/с;
ЭЗД	$- 2 \cdot 10^{-14}$ г/с;
микро ЭЗД	$- 4,4 \cdot 10^{-15}$ г/с;
ПФД-Р	$- 2 \cdot 10^{-13}$ гР/с;
ПФД-S	$- 1 \cdot 10^{-12}$ гS/с;
ДТП	$- 2 \cdot 10^{-9}$ г/мл;
повышенной чувствительности	$- 8 \cdot 10^{-10}$ г/мл по гептану или пропану;
	$- 4 \cdot 10^{-10}$ г/мл по водороду;
микро-ДТП	$- 1 \cdot 10^{-9}$ г/мл;
ДТХ	$- 5 \cdot 10^{-10}$ г/мл;
ФИД	$- 2,5 \cdot 10^{-13}$ г/с;
ТИД	$- 2 \cdot 10^{-14}$ гР/с;
ПРД	$- 3 \cdot 10^{-13}$ г/с;
ГИД	$- 4,5 \cdot 10^{-12}$ г/с.

### 6.3 Определение метрологических характеристик

6.3.1 Относительное СКО выходного сигнала определяют при ручном или автоматическом дозировании в программе «Хроматэк Поверка» (при отсутствии ПК – с помощью самописца).

При проверке с помощью самописца скорость диаграммной ленты для определения СКО по площадям пиков – 0,5 мм/с (1800 мм/ч); для определения СКО по высотам пиков и временам удерживания допускается скорость 0,167 мм/с (600 мм/ч). Время удерживания (с) определяют с помощью секундомера (с момента ввода пробы до момента достижения максимума пика), высоту пика (мм) – с помощью линейки, ширину пика на половине его высоты  $\tau_{0,5}$  (мм) – с помощью измерительной лупы, площадь определяют умножением высоты пика на ширину пика на половине его высоты.

Относительное СКО определяют при условиях, указанных в таблице 6.1, контрольные растворы приведены в таблице 6.2.

Проверку допускается совмещать с определением предела детектирования.

Относительное СКО выходного сигнала определяют для всех информативных параметров выходного сигнала, для которых эту характеристику нормируют: времени удерживания (t), высоты (h) или площади пика (S).

В хроматограф вводят пробу 5-10 раз. Программой определяются значения выходного сигнала: ( $h_i, t_i, S_i$ ), находятся их средние арифметические значения ( $\bar{h}, \bar{t}, \bar{S}$ ).

Значения относительного СКО, % определяются по формулам:

$$\sigma_t = \frac{100}{t} \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (t_i - t)^2}{n-1}}, \quad (6.21)$$

$$\sigma_h = \frac{100}{h} \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (h_i - h)^2}{n-1}}, \quad (6.22)$$

$$\sigma_S = \frac{100}{S} \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (S_i - S)^2}{n-1}}, \quad (6.23)$$

где  $n$  – число наблюдений, полученное после исключения аномальных результатов наблюдений.

Для определения аномальных результатов определяется среднее квадратическое отклонение информативных параметров выходного сигнала  $x(h, t, S)$  по формуле:

$$x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (y_i - y)^2}{n-1}}, \quad (6.24)$$

где  $y$  – среднее арифметическое значение информативного параметра выходного сигнала  $(h, t, S)$ .

Находится отношение для подозреваемого в аномальности результата наблюдений  $U(h, t, S)$ .

$$U_i = \frac{|y_i - y|}{x}. \quad (6.25)$$

Результат сравнивается с величиной  $\beta$  из таблицы 6.3 для данного объема выборки.

Таблица 6.3 – Предельные значения  $\beta$ 

N	3	4	5	6	7	8	9	10	11
$\beta$	1,15	1,46	1,67	1,82	1,94	2,03	2,11	2,18	2,23

N	12	13	14	15	16	17	18	19	20
$\beta$	2,29	2,33	2,37	2,41	2,44	2,48	2,50	2,53	2,56

Если  $U_i \geq \beta$ , то результат наблюдения аномален.

Относительные СКО по высоте или площади пика и времени удерживания при ручном дозировании\ площади пика (времени удерживания) при автоматическом дозировании должны находиться в пределах:

с ПИД	- 2 \ 1 (0,1) %;
с ЭЗД	- 4 \ 1 (0,1) %;
с ПФД-Р	- 4 \ 1 (0,2) %;
с ПФД-S	- 4 \ 1 (0,2) %;
с ДТП	- 2 \ 1 (0,1) %;
с ДТХ	- 2 \ 1 (0,2) %;
с ФИД	- 4 \ 1 (0,1) %;
с ТИД	- 4 \ 2 (0,2) %;
с ПРД	- 4 \ 2 (0,4) %;
с ГИД	- 2 \ 2 (0,4) %.

Относительное СКО для всех типов детекторов (кроме ПФД-S) при проверке с капиллярной колонкой должно быть не более 6 %; относительное СКО ПФД-S не должно превышать 10 %.

6.3.2 Определение изменений параметров выходного сигнала комплекса (высота или площадь пика и время удерживания) за 48 ч непрерывной работы выполняют следующим образом.

Проводят операции по п. 6.3.1 и определяют средние арифметические значения информативных параметров выходного сигнала –  $X(h, t, S)$ . Контрольный раствор вводят не менее пяти (п) раз.

Через 48 ч непрерывной работы комплекса снова проводят измерения по п. 6.3.1 и определяют средние арифметические значения параметров  $X_i(h, t, S)$ .

Изменения параметров выходного сигнала  $\delta_i$ , %, за 48 ч непрерывной работы комплекса (высота или площадь пика и время удерживания) определяют по формуле

$$\delta_i = \frac{X_i - X}{X} \cdot 100 \quad (6.26)$$

Изменения выходных сигналов  $\delta_i$  за 48 ч непрерывной работы должно находиться в пределах:

19781  
доп. 10.10.14

ПВД	– ±5 %;
ЭЗД	– ±10 %;
ПФД	– ±10 %;
ДТП	– ±5 %;
ДТХ	– ±10 %;
ФВД	– ±10 %;
ТВД	– ±10 %;
ПВД	– ±10 %;
ГВД	– ±5 %.

6.3.3 Определение случайных составляющих погрешности результатов измерений проводят в условиях и на образцах для контроля, указанных в НД на МВИ.

На вход хроматографа подают образец для контроля.

Результат измерений содержания (добавки) контрольного компонента (С) должен удовлетворять условию

$$C - C_q \leq K, \quad (6.27)$$

где:

$C_q$  – действительное значение содержания (добавки) компонента;

$K$  – норматив оперативного контроля точности.

6.3.4 Проверку относительной погрешности деления выходного сигнала ( $\delta M_i$ ) аттенюатора выполнить следующим образом.

1) Переключатель каналов аттенюации с панели управления хроматографа установить в положение «Проверка», переключатель коэффициента деления аттенюатора – в положение «x1» ( $M_1$ ).

2) Задать такое поверочное напряжение «Повероч.У» ( $U_1$ ) на панели управления хроматографа чтобы напряжение на выходе аттенюатора ( $L_1$ ) было равно  $(9 \pm 0,1)$  мВ. Напряжения контролируют на разьеме ВЫХОД хроматографа вольтметром с помощью кабеля подключения самописца 6.644.060 из комплекта ЗИП хроматографа.

3) Зафиксировать значения  $U_1$  и  $L_1$ .

4) Повторить действия по перечислениям 2), 3) для каждого значения коэффициента деления сигнала  $M_i$ ; зафиксировать значения  $U_i$  и  $L_i$ .

Относительную погрешность деления сигнала ( $\delta M_i$ ) аттенюатора определить по формуле

$$\delta M_i = \left( 1 - \frac{L_i M_i U_i}{L_1 M_1 U_1} \right) \times 100\% \quad (6.28)$$

Погрешность коэффициента деления выходного сигнала аттенюатора должна находиться в пределах  $\pm(0,2+0,0025 \times 2^n)$ , где  $n$  (от 0 до 10) – степень коэффициента деления выходного сигнала.

#### 6.4 Подтверждение соответствия программного обеспечения

##### 6.4.1 Определение версии файла метрологически значимого модуля ПО.

- для «Хроматэк Аналитик 2.6» – файл AniCheckup.dll.
- для «Хроматэк Аналитик 3.0» – файл Analytic3Core.dll.

С помощью программы MS Windows «Проводник» найти в папке установки ПО «Хроматэк Аналитик» файл AniCheckup.dll и открыть диалог «Свойства файла».

- Файл AniCheckup.dll должен иметь версию 2.6.0.9
- Файл Analytic3Core.dll должен иметь версию 3.0.0.2

##### 6.4.2 Определение хэш-кода файла метрологически значимого модуля ПО.

- На установочном диске с ПО «Хроматэк Аналитик» войти в папку «Utils» и запустить программу md5summer.exe.
- Выбрать папку, в которую было установлено ПО «Хроматэк Аналитик» (см. документ Программное обеспечение «Хроматэк Аналитик». Руководство пользователя 214.00045-51И).
- Нажать «Create sums».
- Выбрать файл AniCheckup.dll (для «Хроматэк Аналитик 2.6») или Analytic3Core.dll (для «Хроматэк Аналитик 3.0»).
- Нажать «Add».
- Нажать «OK».
- Сохранить под любым именем файл с расширением \*.md5.
- Открыть с помощью программы блокнота сохраненный файл с расширением \*.md5 и сравнить приведенный там хэш-код, со значением, указанным в документе Программное обеспечение «Хроматэк Аналитик». Паспорт 214.00045-51ПС.
- При совпадении хэш-кодов, ПО считается идентифицированным.

## 7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

7.1 Положительные результаты первичной поверки комплекса оформляют запись в формуляре комплекса, удостоверенной подписью и клеймом поверителя. К формуляру прилагают тестовые хроматограммы (с указанием режимов анализов, колонок, проб, доз и т.п.), полученные при поверке. При этом в формуляр заносят результаты поверки и комплекс пломбируется.

### 7.1 (Измененная редакция. Изм. № 1)

7.2 Результаты периодической поверки комплекса заносят в протокол по форме приложения Г. К протоколу прилагают хроматограммы полученные при поверке.

7.3 При положительных результатах периодической поверки оформляется свидетельство установленной формы согласно приказу Минпромторга № 1815 от 02.07.2015 г. В формуляре комплекса производится запись о прохождении периодической поверки, заверенная подписью и клеймом поверителя.

### 7.3 (Измененная редакция. Изм. № 1)

7.4 На комплекс, не выдержавший поверку, выдается извещение согласно приказу Минпромторга № 1815 от 02.07.2015 г с указанием причин непригодности.

Такой комплекс к эксплуатации непригоден, о чем необходимо произвести запись в формуляре, а комплекс подвергнуть ремонту.

**7.4 (Измененная редакция. Изм. № 1)**

Перечень принятых сокращений

В настоящей инструкции приняты следующие сокращения:

ГИД	– гелиевый ионизационный детектор;
ДТП	– детектор по теплопроводности;
ДТХ	– детектор термохимический;
ПИД	– пламенно-ионизационный детектор;
ПРД	– пульсирующий разрядный детектор;
ПФД-S	– пламенно-фотометрический детектор (серный канал);
ПФД-P	– пламенно-фотометрический детектор (фосфорный канал);
ТИД	– термоионный детектор;
ФИД	– фотоионизационный детектор;
ЭЗД	– электрозахватный детектор;
МСД	– масс-спектрометрический детектор;
СО	– стандартный образец;
КД	– конструкторская документация;
НД	– нормативная документация;
МВИ	– методика выполнения измерений;
ПК	– персональный компьютер;
ПО	– программное обеспечение;
СКО	– среднее квадратическое отклонение;
РЭ	– руководство по эксплуатации.



## ПРИЛОЖЕНИЕ А

### Операции поверки, режимы и средства поверки при специальных анализах

Специальными являются анализы при проведении которых применяется газовая схема хроматографа, собранная на предприятии-изготовителе и предназначенная для определенного анализа в соответствии с нормативной документацией (ГОСТ, РД, МУ, ТУ, МВИ и др.).

Специальные анализы:

1) анализ многокомпонентных смесей – проводится при одновременном вводе пробы (последовательно или параллельно) в две (или более) хроматографические колонки (при необходимости разделения компонентов пробы на нескольких хроматографических колонках);

2) анализы методом реакционной хроматографии – проводятся при преобразовании веществ разделенных хроматографической колонкой каталитическим реактором – метанатором.

#### 1 Опробование

1.1 Уровень флуктуационных шумов и дрейф нулевого сигнала хроматографов, предназначенных для специальных анализов определяют по формулам, приведенным в п. 6.2.2, 6.2.3.

1.2 Уровень флуктуационных шумов и дрейф нулевого сигнала детектора ПИД в составе хроматографов, предназначенных для проведения специальных анализов (методом реакционной хроматографии), определяется с метанатором, работающем при пониженной температуре.

В протокол поверки хроматографа вносится уровень флуктуационных шумов и дрейф нулевого сигнала детектора ПИД с метанатором, работающем при пониженной температуре.

1.3 Для определения предела детектирования детектора ПИД с метанатором вводится проба в соответствии с таблицей 2. Предел обнаружения рассчитывается в соответствии с формулой 6.18. Максимальное значение амплитуды повторяющихся колебаний нулевого сигнала определяется при рабочей температуре метанатора.

Предел детектирования детектора ПИД с метанатором должен быть не более  $1 \cdot 10^{-4}$  об. % оксида или диоксида углерода.

В протокол поверки хроматографа вносится значение предела детектирования детектора ПИД с метанатором, при рабочей температуре и значение рабочей температуры метанатора.

#### 2 Определение метрологических характеристик

2.1 Метрологические характеристики: относительное СКО выходного сигнала, изменение выходного сигнала хроматографа за 48 часов определяют в соответствии с подразделами 1.1 и 6.3.

2.2 Погрешность результатов измерений определяется согласно п. 6.3.3.

19781 Звезд. 10.10.14

### 3 Режимы поверки

3.1 Для определения предела детектирования вводят в хроматограф пять или более раз соответствующую проверяемому детектору пробу в соответствии с таблицей 6.2 или с таблицей А2. Жидкие пробы вводят при помощи дозатора автоматического жидкостного или микрошприца, газовые – газовым краном-дозатором (6-ти или 10-ти портовым), газовым шприцем или дозатором автоматическим газовым. Объем вводимой жидкой пробы ( $2\pm 1$ ) мкл, объем газовой – ( $0,125\pm 2,0$ ) мл. Предел детектирования определяют по формулам, приведенным в п. 6.2.4.

Время переключения колонок, режимы анализа для хроматографов с переключением колонок приводятся в тестовых хроматограммах, полученных при проведении первичной поверки на предприятии-изготовителе.

3.2 Режимы поверки приведены в таблице А2.

3.3 Режимы поверки при программировании температуры термостата колонок приведены в таблице А1.

Таблица А1 Режимы поверки при программировании температуры термостата колонок

Наименование параметров	Значения параметров
Температура первой изотермы термостата колонок	( $60\pm 20$ ) °С
Время первой изотермы	( $5\pm 1$ ) мин
Скорость изменения температуры термостата колонок в режиме программирования	( $10\pm 5$ ) °С/мин
Температура второй изотермы термостата колонок	( $180\pm 20$ ) °С
Температура термостатов детекторов	( $200\pm 20$ ) °С
Расход газа-носителя	( $20\pm 5$ ) мл/мин

3.4 В режиме программирования термостата колонок на хроматограмме не должно быть пиков, мешающих определению компонентов стандартных образцов.

### 4 Средства поверки

4.1 Дополнительные средства поверки хроматографов, предназначенных для специальных анализов, и режимы поверки приведены в таблице А2.

Таблица А2 – Дополнительные средства и режимы поверки хроматографов для специальных анализов

Детектор	Проба, концентрация.* Газ-носитель, расход	Наполнение колонки.** Температура колонки, детектора, метанатора
ПИД (с метанатором)	ПГС Оксид углерода в азоте (аргоне), (0,01–0,1) об. доля %. Газ-носитель аргон (азот, гелий, водород), (25±10) мл/мин	Молекулярные сита СаА, NaX. Температура: колонки (60±20) °С; детектора (180±20) °С; метанатора от 310 до 330 °С (100 °С)***
ПИД (с метанатором)	ПГС Диоксид углерода в азоте (аргоне), (0,01-0,1) об. доля %. Газ-носитель аргон (азот, гелий, водород), (25±10) мл/мин	Hayesep (Porapak). Температура: колонки (60±20) °С; детектора (180±20) °С; метанатора от 310 до 330 °С (100 °С)***
ПИД	ПГС Пропан в азоте (гелии), (0,15-1,5 ) об. доля %. Газ-носитель аргон (азот, гелий, водород), (25±10) мл/мин	Hayesep (Porapak); Температура: колонки (60±20) °С; детектора (180±20) °С
ДТП	ПГС Пропан в азоте (гелии), (0,15-1,5 ) об. доля %. Газ-носитель гелий (водород), (25±10) мл/мин	Hayesep (Porapak). Температура: колонки (60±20) °С; детектора (180±20) °С
ДТП	ПГС Водород в аргоне, (0,01–0,5) об. доля %. Газ-носитель аргон, (25±10) мл/мин	Молекулярные сита СаА, NaX. Температура: колонки (60±20) °С; детектора (180±20) °С
ДТП	ПГС Азот в гелии (метане), (0,01–1,5) об. доля %. Газ-носитель гелий (водород), (25±10) мл/мин	Молекулярные сита СаА, NaX. Температура: колонки (60±20) °С; детектора (180±20) °С
ФИД	ПГС Бензол в азоте (воздухе) (0,0001-0,005) об. доля %. Газ-носитель гелий (азот, аргон, водород), (20±10) мл/мин	Хроматон N-AW DMCS (5-10) % SE-30. Температура: колонки (80 ± 20) °С; детектора (180 ± 20) °С
ПФД	ПГС Сероводород в азоте, (0,002-0,02) об. доля %. Газ-носитель гелий (азот), (40±20) мл/мин	Hayesep (Porapak). Температура: колонки (60±20) °С; детектора (180±20) °С

\*) Поверочные газовые смеси (ПГС) должны соответствовать ТУ 6-16-2956 – 92.

Детектор	Проба, концентрация.* Газ-носитель, расход	Наполнение колонки.** Температура колонки, детектора, метанатора
<p>Относительная погрешность концентрации компонентов не более <math>\pm 10\%</math>. Поверку хроматографов, предназначенных для специальных анализов, допускается проводить по указанным в таблице компонентам. Указанные компоненты могут содержаться в стандартных образцах многокомпонентных смесей, (например, государственные стандартные образцы состава природного газа магистрального ГСО-ПГМ, имитаторы природного газа ИПГ) аттестованных в установленном порядке. При этом, диапазон концентраций компонентов должен соответствовать диапазону, указанному в таблице.</p> <p>**) Колонки насадочные металлические или стеклянные длиной (1-3) м, внутренним диаметром (2-3) мм. Допускается применение хроматографических колонок, поставляемых предприятием-изготовителем с хроматографом, обеспечивающих требуемое разделение поверочных смесей. Хроматографические колонки должны иметь паспорт (см. приложение Д) с обязательным приложением хроматограммы. Допускается проводить поверку на капиллярных колонках с учетом указаний, приведенных в соответствующих разделах настоящей методики.</p> <p>***) Указаны: рабочая температура метанатора и температура метанатора при определении уровня флуктуационных шумов (в скобках).</p>		

4.2 Эффективность колонок, указываемая в паспорте на колонку (приложение Д), рассчитывается по формуле

$$N = 5,545 \cdot \left(\frac{t_{уд}}{A}\right)^2 / L_s, \quad (1)$$

где:

- N – эффективность колонки, тт/м;
- $t_{уд}$  – время удерживания, с;
- A – ширина пика на половине его высоты, с;
- L – длина колонки, м.

4.3 При наличии нормативной документации на МВИ по ГОСТ 8.563-96 режимы поверки должны соответствовать требованиям раздела о порядке проведения измерений МВИ. В соответствующем разделе протокола поверки хроматографа указываются данные о режимах поверки, хроматографических колонках и контрольной пробе.

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
(обязательное)

**Операции, режимы и средства поверки комплекса  
с масс-спектрометрическим детектором**

**1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ**

1.1 В данном приложении указаны операции, режимы и средства поверки комплекса в составе: хроматограф «Хроматэк – Кристалл 5000» с детектором МСД.

1.2 При поверке все подключения, задание режимов работы выполняют в соответствии с руководством по эксплуатации на комплекс 214.2.840.043РЭ, руководством по эксплуатации на хроматограф 214.2.840.039 (214.2.840.039-01) и инструкцией по монтажу, пуску и проверке на МСД 214.2.840.068ИМ.

При проведении первичной и периодической поверок выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта методики	Проведение операции при		
		выпуске из производства	выпуске из ремонта	периодической поверке
Внешний осмотр	2.1	Да	Да	Да
Опробование – определение предела детектирования	2.2	Да	Да	Да <sup>1</sup>
Определение метрологических характеристик:	2.3			
– определение относительного СКО выходного сигнала	2.3.1	Да	Да	Да <sup>1</sup>
– определение изменения выходного сигнала за 48 ч непрерывной работы комплекса	2.3.2	Да	Да	Нет

<sup>1</sup>) При отсутствии утвержденной в установленном порядке НД на МВИ по ГОСТ 8.563-96. При соответствующем обосновании допускается уменьшать время непрерывной работы.

19781 Зав. 10.10.14

## 2 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 2.1 Внешний осмотр

2.1.1 При внешнем осмотре должно быть установлено:

- соответствие комплектности хроматографа, МСД данным формуляра;
- чёткость маркировки;
- исправность механизмов и крепежных деталей.

### 2.2 Опробование – определение предела детектирования

2.2.1 Для определения предела детектирования (чувствительности) устанавливают режимы работы хроматографа и МСД, приведенные в таблице 2.

Таблица 2 – Режимы работы хроматографа и МСД

Наименование параметров	Значения параметров*
<p style="text-align: center;"><b>Хроматограф</b></p> <p>Температура испарителя °С:</p> <p>Температура термостата колонки в режиме программирования:</p> <p>– начальная температура;</p> <p>– конечная температура;</p> <p>– скорость нагрева</p> <p>Режим ввода пробы</p> <p>Расход газа-носителя (гелия) через колонку</p>	<p>(220-300) °С</p> <p>(40-90) °С – 1 мин; (225-250) °С – 5 мин; (10-30) °С/мин.</p> <p>«Без деления потока»</p> <p>(1-1,5) мл/мин</p>
<p style="text-align: center;"><b>МСД</b></p> <p>Режим ионизации</p> <p>Интервал сканирования</p> <p>Время сканирования:</p> <p>Температура переходной линии</p> <p>Температура ионного источника</p>	<p>Электронный удар</p> <p>от 200 до 300 а.е.м.</p> <p>0,2 с</p> <p>(200-260) °С</p> <p>200 °С</p>
<p>Примечание – Режимы проверки, указанные в таблице, приведены для справок и могут быть изменены в процессе поверки. При этом оптимальные режимы проверки фиксируются в хроматограммах первичной поверки, поставляемых с комплексом (см. 214.2.840.043ФО, раздел 5).</p>	

2.2.2 Вводят в хроматограф 1 мкл гексахлорбензола концентрацией 1 пг/мкл в изо-октане не менее пяти раз.

**2.2.2 (Измененная редакция. Изм. № 1)**

2.2.3 С помощью программного обеспечения МСД определяют отношение сигнал / шум по масс-хроматограмме на молекулярном пике M/Z 284).

**2.2.3 (Измененная редакция. Изм. № 1)**

2.2.4 Значение отношения сигнал/шум должно быть не менее 1500:1.

### 2.3 Определение метрологических характеристик

2.3.1 Определение относительного СКО отклонения параметров выходного сигнала.

При проверке применяют контрольные растворы, приведенные в таблице А3 с концентрацией 100 пг/мкл.

Устанавливают режимы работы хроматографа и МСД, приведенные в таблице А2.

В хроматограф вводят контрольный раствор не менее 5 раз.

С помощью программного обеспечения МСД для каждого ввода контрольной смеси определяют время удержания и площадь пика  $X_i$  по масс-хроматограмме на молекулярном пике M/Z 284 для гексахлорбензола.

Вычисляют среднее арифметическое значение параметров выходного сигнала  $\bar{X}$ : времени удерживания, площади пика.

Относительное СКО параметров выходного сигнала рассчитывают по формуле:

$$\sigma = \frac{100}{\bar{X}} \sqrt{\frac{\sum (X_i - \bar{X})^2}{(n-1)}}$$

где:

$\sigma$  – относительное СКО времени удержания или площади пика;

$n$  – число вводов пробы;

$X_i$  – текущий результат измерения времени удержания или площади пика;

$\bar{X}$  – среднее арифметическое значение времени удержания или площади пика.

Значение относительного СКО площади выходного сигнала не должно превышать 6 %, а времени удерживания 0.4 %.

**2.3.1 (Измененная редакция. Изм. № 1)**

2.3.2 Определение относительного изменения параметров выходного сигнала за 48 часов непрерывной работы.

Проводят операции по п. 2.3.1.

Через 8 часов непрерывной работы повторяют операции по п. 2.3.1. Относительные изменения параметров выходного сигнала за 8 часов непрерывной работы рассчитывают по формуле:

$$\bar{\alpha} = \frac{\bar{X}_t - \bar{X}}{\bar{X}} \times 100$$

19781 840.10.14

где  $\bar{X}$  и  $\bar{X}_i$  – средние арифметические значения параметров выходного сигнала в начале и конце непрерывной работы за 8 ч.

Значения относительного изменения параметров выходного сигнала не должны превышать 5 %.

### 3 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

3.1 Средства поверки для хроматографа с масс-спектрометрическим детектором МСД приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Средства поверки для хроматографа с МСД

Номер пункта методики	Наименование и тип	Обозначение, нормативный документ	Технические характеристики
2.2, 2.3.1, 2.3.2	Колонка капиллярная	RTX5 MS (Restek) или аналогичная	Длина 15 м, внутренний диаметр 0,25 мм, толщина пленки фазы 0,25 мкм
2.2	гексахлорбензол	ГСО 7495-98	99,8 % Концентрация 1 пг/мкл. Растворитель: изо-октан,
2.3.1, 2.3.2	гексахлорбензол	ГСО 7495-98	99,8 %. Концентрация 100 пг/мкл. Растворитель изо-октан или гексан

#### 3.1 (Измененная редакция. Изм. № 1)

3.2 При проведении поверки применяют в качестве газа-носителя – гелий газообразный марки «60» по ТУ 2114-001-45905715-02 или по ТУ 0271-001-45905715-02 (объемная доля гелия не менее 99,9999 %).

#### Примечания.

1 Допускается изменение приведенной в настоящем приложении последовательности испытаний.

2 Значение характеристик по п. 2.2, измеренных при периодической поверке, могут отличаться от значений, измеренных при первичной поверке, но не более чем в 5 раз.

3 При наличии нормативной документации на МВИ по ГОСТ 8.563-96 режимы поверки должны соответствовать требованиям раздела о порядке проведения измерений МВИ. В хроматограммах поверки указываются данные о режимах поверки, хроматографических колонках и контрольной пробе.

4 Допускается использовать другие средства поверки с соответствующими техническими характеристиками.



## ПРИЛОЖЕНИЕ В (рекомендуемое)

### Инструкция по приготовлению контрольных растворов

Настоящая инструкция устанавливает методику приготовления контрольных растворов, предназначенных для контроля метрологических характеристик хроматографа.

Диапазон содержания контрольного компонента – от  $5 \cdot 10^{-5}$  до 10 мг/мл. Относительная погрешность массовой концентрации контрольного компонента не превышает 10 %.

Средства измерений, материалы и реактивы приведены в разделе 2 настоящей методики поверки.

### 1 Процедура приготовления растворов

1.1 Растворы в диапазоне от 1 до 10 мг/мл приготавливают объемно – весовым методом. Массовую концентрацию контрольного компонента ( $C_i$ ) определяют по формуле

$$C_0 = \frac{m_i}{V},$$

где  $m_i$  – масса контрольного компонента, мг;  
 $V$  – объем приготовленного раствора, мл.

1.2 Исходные вещества, используемые для приготовления раствора, выдерживают не менее 2 ч в лабораторном помещении.

1.3 Температура окружающей среды при приготовлении контрольных растворов не должна изменяться более, чем на 4 °С.

1.4 Определяют массу ( $m_1$ ) мерной колбы вместимостью 100 мл. Результат взвешивания записывают до первого десятичного знака.

1.5 В мерную колбу вносят от 100 до 1000 мг контрольного компонента и вновь взвешивают колбу ( $m_2$ ).

1.6 Вычисляют массу контрольного компонента ( $m$ ) в мг

$$m = m_2 - m_1.$$

1.7 В колбу с контрольным компонентом вводят от 20 до 25 мл растворителя, перемешивают содержимое и доводят объем раствора до 100 мл. Тщательно перемешивают раствор.

1.8 Рассчитывают массовую концентрацию контрольного компонента по п. 1.1.

1.9 Растворы с содержанием контрольного компонента от  $5 \cdot 10^{-5}$  до 1 мг/мл приготавливают объемным методом путем последовательного разбавления более концентрированных растворов. Массовую концентрацию контрольного компонента рассчитывают по формулам

19781 944/ 10.10.14

$$C_1 = \frac{C_0 \cdot V_1}{100}$$

$$C_2 = \frac{C_1 \cdot V_2}{100}$$

$$C_n = \frac{C_{n-1} \cdot V_n}{100}$$

где  $n$  – номер ступени разбавления исходного контрольного раствора с концентрацией  $C_0$ .

$V_1, V_2, V_n$  – аликвотная доля раствора с концентрацией

$C_0, C_1, C_{n-1}$  – соответственно, мг/мл.

1.10 Перед каждым разбавлением рассчитывают значение аликвотной доли раствора ( $V_1, V_2, V_n$ ), исходя из заданного значения концентрации контрольного компонента ( $C_0, C_1, C_{n-1}$ ) и концентрации разбавляемого раствора.

1.11 В мерную колбу вместимостью 100 мл вносят аликвотную долю разбавляемого раствора, доводят объем приготавливаемого раствора до 100 мл и тщательно перемешивают.

## 2 Хранение контрольных растворов

2.1 Контрольную смесь хранят в чистых сухих склянках с хорошо притертыми пробками, вдали от источников огня и нагревательных приборов при температуре от 4 до 8 °С.

Срок хранения исходного раствора от 3 до 5 дней, смеси меньших концентраций хранению не подлежат.

**ПРИЛОЖЕНИЕ Г**  
(рекомендуемое)

Форма протокола поверки комплекса

Протокол № \_\_\_\_\_  
поверки комплекса, принадлежащего

\_\_\_\_\_

наименование организации

Изготовитель \_\_\_\_\_ Год изготовления \_\_\_\_\_

Порядковый номер по системе нумерации изготовителя \_\_\_\_\_

Наименование и номера блоков \_\_\_\_\_

Условия поверки:

температура окружающего воздуха \_\_\_\_\_ К (°С)

атмосферное давление \_\_\_\_\_ кПа

относительная влажность \_\_\_\_\_ %

напряжение питания \_\_\_\_\_ В

1 Определение сопротивления электрической изоляции

Наименование блока комплекса	Значение сопротивления	
	по ТУ	действительное

2 Определение уровня флуктуационных шумов и дрейфа нулевого сигнала

Детектор	Значение уровня шумов		Значение дрейфа	
	по ТУ	действительное	по ТУ	действительное

3 Определение предела детектирования

19781 Ауд. 10.10.14

Детектор	Значение выходного сигнала	Значение предела детектирования	
		по ТУ	действительное

## 4 Определение среднего квадратического отклонения выходного сигнала

Детектор	Значение выходного сигнала			Среднее арифметическое значение выходного сигнала			Среднее квадратическое отклонение выходного сигнала		
	$t_i$	$h_i$	$S_i$	$t$	$h$	$S$	$\sigma_t$	$\sigma_h$	$\sigma_S$

## 5 Определение изменения выходных сигналов за 48 ч непрерывной работы (для МСД за 8 часов)

Детектор	Значение выходного сигнала			Среднее арифметическое значение выходного сигнала			Значение по ТУ			Действительное значение		
	$t_{ij}$	$h_{ij}$	$S_{ij}$	$t_i$	$h_i$	$S_i$	$\delta_{t,t}$	$\delta_{t,h}$	$\delta_{t,S}$	$\delta_{t,t}$	$\delta_{t,h}$	$\delta_{t,S}$

## 6 Определение погрешности результатов измерений

Значение содержания (добавка) контрольного компонента, полученное при измерении выходного сигнала	Значение содержания контрольного компонента по паспорту (расчетное значение добавки)	Норматив оперативного контроля погрешности по НД на МВИ

7 Особые отметки (пробы, режимы, колонки и др.)

8 Приложение (хроматограммы, полученные при поверке)

Заключение по результатам поверки \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Выдано свидетельство (извещение о непригодности)

№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Поверку проводил \_\_\_\_\_

подпись

« \_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

19781 840. 10.10.14

**ПРИЛОЖЕНИЕ Д**  
(рекомендуемое)

Форма паспорта на колонку хроматографическую насадочную

**КОЛОНКА НАСАДОЧНАЯ**

Паспорт

**1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Материал	<input type="text"/>	$\varnothing$ внутренний колонки, мм $\varnothing$ наружный (присоединительный), мм	<input type="text"/>
Длина, м	<input type="text"/>		<input type="text"/>
Носитель, фракция	<input type="text"/>	Фаза Т max, °С	<input type="text"/>
Адсорбент, фракция	<input type="text"/>		<input type="text"/>
Партия сорбента, №	<input type="text"/>		<input type="text"/>
<b>Кондиционирование:</b>			
Т max, °С	<input type="text"/>	Газ-носитель	<input type="text"/>
Время, ч	<input type="text"/>	Расход, мл/мин	<input type="text"/>
Эффективность, тт/м Проба	<input type="text"/>	Детектор	<input type="text"/>
		Расход Г-Н, мл/мин	<input type="text"/>

**2 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Колонка хроматографическая насадочная зав. № \_\_\_\_\_ изготовлена  
и принята в соответствии с требованиями технической документации \_\_\_\_\_  
и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП \_\_\_\_\_

личная подпись

расшифровка подписи

од, месяц, число

**3 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

3.1 Гарантийный срок эксплуатации три месяца со дня ввода в эксплуатацию при средней интенсивности эксплуатации 8 ч в сутки, но не более 12 месяцев со дня приемки.

**ВНИМАНИЕ:** ВХОД КОЛОНКИ ОБОЗНАЧЕН БИРКОЙ С УКАЗАНИЕМ НОСИТЕЛЯ С НЕПОДВИЖНОЙ ЖИДКОЙ ФАЗОЙ (ИЛИ АДСОРБЕНТА), ДИАМЕТРА ФРАКЦИИ, ДАТЫ.