ВЕНТИЛЬ ВИ-5.50

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

214.6.451.001РЭ

Редакция 29.04.2021

Оглавление

1 Описание и работа 4

1.1 Назначение 4

1.2 Технические характеристики и комплект поставки 5

2 Техническое обслуживание 6

3 Сведения о рекламациях 7

1 Описание и работа

1.1 Назначение

Вентиль ВИ-5.50 (далее – вентиль) предназначен для регулирования расхода газов и жидкостей, а также для перекрытия трубопроводов. Вентиль может использоваться в системах отбора проб сжиженных углеводородных газов из баллонов, трубопроводов, железнодорожных цистерн и стационарных емкостей., а также может использоваться при контактах со средами: жидкими топливами, минеральными маслами, эмульсиями, сжиженными углеводородными газами, продуктами нефтепереработки, другими органическими средами.

Запрещается использовать вентиль для работы с кислотными или щелочными средами.

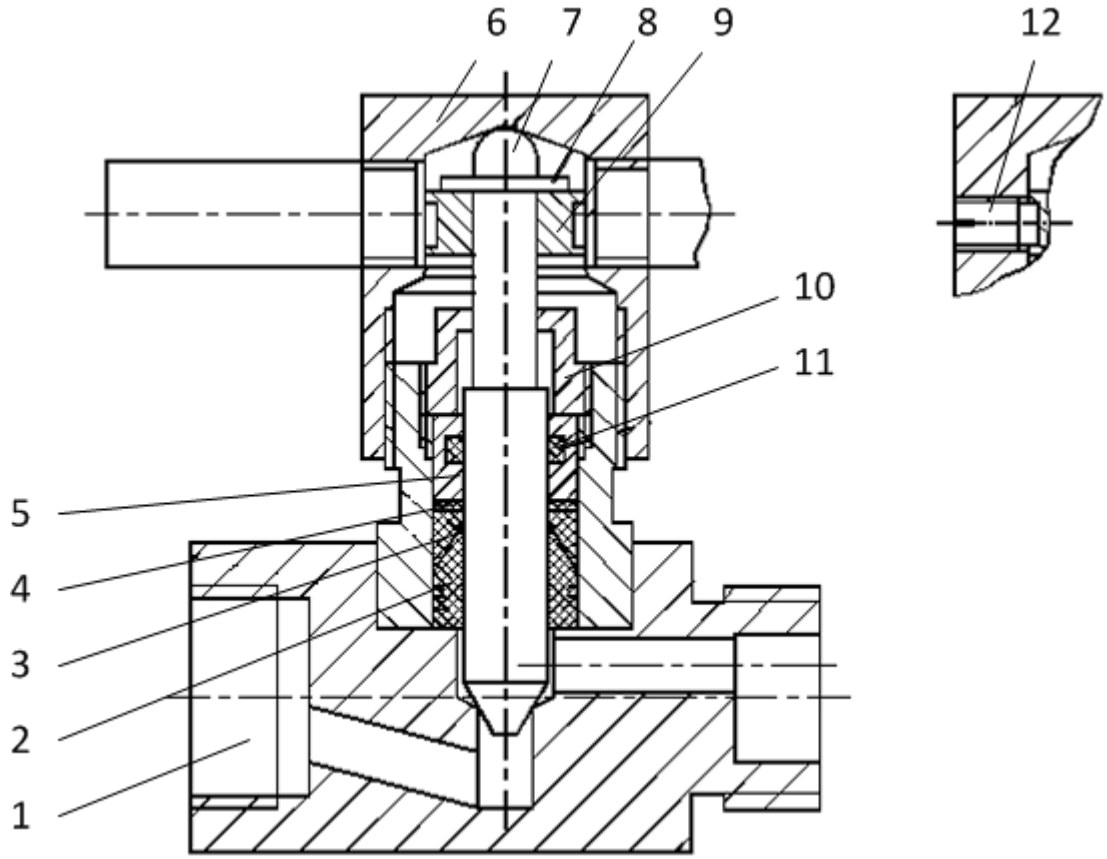
Вещества, с которыми контактирует вентиль, могут содержать механические примеси (например, песок фракцией до 0,5 мм) с массовой долей до 1 %, что, однако, сокращает срок службы вентиля.

Структура обозначения вентиля:

ВИ	**5**	**50**
Вентиль игольчатый, уплотнение – металл по металлу	Условный проход, мм	Максимальное рабочее давление, кгс/см2

Конструкция вентиля показана на рисунке 1. Вентиль изготовлен из нержавеющей стали, сальниковое уплотнение выполнено из термопласта и резины.

Чтобы избежать длительной нагрузки на сальниковое уплотнение при запирании систем, длительно находящихся под давлением, необходимо подсоединять вентиль со стороны внутренней резьбы (давление при этом подается «под седло»).



1 – корпус; 2 – втулка 7.860.033; 3 – втулка 7.860.034; 4 – шайба 8.947.072; 5 – втулка 8.223.564; 6 – ручка; 7 – игла 7.059.005; 8 – шайба 5.65Г; 9 – опора 8.074.069; 10 – гайка 8.934.049; 11 – кольцо 008-011-19; 12 – винт 8.914.014.

Рисунок 1 – Вентиль ВИ-5.50

1.2 Технические характеристики и комплект поставки

Технические характеристики и комплект поставки вентиля приведены в паспорте 214.6.451.001ПС.

2 Техническое обслуживание

Перед установкой вентиль подлежит осмотру. Поверхности осматривают визуально: они не должны иметь вмятин, трещин и других дефектов. Резьбы должны быть цельными и чистыми, смазанными смазкой типаЦИАТИМ-221.

Проверяют наличие прокладки в месте соединения вентиля с системой.

В процессе работы вентиль может потерять герметичность. При возникновении утечки в паре вентиля «седло – игла» следует сформировать на седле новый уплотняющий «поясок». Для этого следует:

продуть потоком газа седло вентиля, отвернув для этого ручку 6 на 3-4 оборота;

затянуть ручку 6, прилагая повышенное усилие.

В дальнейшем вентиль используют, не прилагая повышенного усилия к ручке 6.

При возникновении утечки в вентиле по уплотнению иглы следует:

- отвернуть стопорный винт 12;
- свинтить ручку 6;
- подтянуть ключом гайку 10;

При недостаточном усилии затяжки гайки 10 возможна утечка через посадочные места втулок 2 и 3. Однако, затяжка не должна быть чрезмерной: ручка 6 должна свободно вращаться усилием «от руки».

- выполнить сборку в обратном порядке.

Если предпринятые действия не дают результатов, заменяют резиновое кольцо 11. Для этого следует:

- снять вентиль;
- отвернуть стопорный винт 12;
- свинтить ручку 6;
- вывинтить гайку 10;
- извлечь из корпуса иглу 7 вместе с деталями 8...10;
- извлечь втулку 5 с кольцом 11 из корпуса;
- заменить кольцо 11 на другое из комплекта ЗИП.

Сборку производят в обратном порядке, предварительно смазав соприкасающиеся поверхности кольца 11 и ручки 6 с иглой 7 смазкой типаЦИАТИМ-221. При этом ручку 6 устанавливают, повернув вентиль на 180º и выдвинув иглу 7 из вентиля (опора 9 должна под собственным весом опуститься на шайбу 8). При правильной сборке винт 12 не должен выступать за контур ручки 6.

Если предпринятые действия по устранению утечек не дают результатов, следует обратиться к изготовителю или его региональному представителю.

3 Сведения о рекламациях

В случае отказа в работе вентиля в период гарантийного срока эксплуатации необходимо составить технически обоснованный акт рекламации о несоответствии техническим требованиям, сделать выписки из раздела «Свидетельство о приемке».

АКТ следует направить по адресу:

424000 г. Йошкар-Ола, ул. Строителей, 94, ЗАО СКБ «Хроматэк» или

Для корр.: РФ, Марий Эл, 424000, г. Йошкар-Ола, главпочтамт а/я 84.

Телефон/факс: (8362) 68-59-16. E-mail: mail@chromatec.ru

Телефоны служб:

Сервисная поддержка тел. +7(8362)68-59-19, 68-59-32, факс. +7(8362)68-59-87

E-mail: service@chromatec.ru

Коммерческий отдел тел. +7(8362)68-59-68, 68-59-69, факс 68-59-70

E-mail: sales@chromatec.ru